

PROFESJONALNA LINIA PRODUKTÓW
ANTYKOROZYJNYCH



industrial
anti-corrosion coatings

NOVOL

QUALITY PROTECTION

BASIC

System INDUSTRIAL BASIC



ROZWIĄZANIA NOVOL DLA PRZEMYSŁU

Firma NOVOL od czterdziestu lat rozwija system produktów dla lakiernictwa samochodowego: od szerokiej gamy materiałów lakierniczych aż do zaawansowanych systemów doboru kolorów. Wspólnie z naszymi Klientami pomagamy tworzyć ponadczasowe lakiery samochodowe oraz przemysłowe na całym świecie.

Rozwinięciem tych doświadczeń jest specjalistyczna linia **INDUSTRIAL Coating Systems** adresowana dla klientów przemysłowych, producentów kontenerów, konstrukcji stalowych, maszyn rolniczych, naczip, ram, wagonów osobowych oraz towarowych, również autobusów, ciężkiego sprzętu budowlanego oraz pojazdów wojskowych.

JAKOŚĆ W SYSTEMIE ISO 9001:2015

Przywiązujemy ogromną wagę do spełniania oczekiwań rynkowych: wysoka jakość surowców używanych do produkcji wyrobów z linii INDUSTRIAL sprawia, że uzyskiwane powłoki lakiernicze charakteryzują się wysoką odpornością mechaniczną, chemiczną oraz bardzo dobrymi właściwościami adhezyjnymi oraz antykorozyjnymi. Potwierdzają to użytkownicy systemu INDUSTRIAL oraz wyniki badań naszych materiałów, wykonywane w niezależnych laboratoriach.

Wdrożyliśmy system zarządzania jakością zgodny z wymaganiami normy ISO 9001:2015, dzięki któremu charakterystyki naszych produktów, które trafiają do odbiorców w Europie, Azji oraz Afryce są wynikiem zastosowania w zoptymalizowanym procesie produkcji sprawdzonych surowców.



System INDUSTRIAL BASIC



INDUSTRIAL BASIC

Nowa linia wyrobów INDUSTRIAL BASIC to linia produktów do kompleksowej renowacji powierzchni. Profesjonalne farby, podkłady i gruntoemalie o właściwościach ochronno-dekoracyjnych doskonale sprawdzają się wszędzie tam gdzie potrzebna jest trwała powłoka i niebanalny efekt.

Niezależnie od tego czy chcą Państwo pomalować bramę, dach ogrodzenie czy konstrukcję stalową produkty BASIC zapewnią im doskonałą powłokę antykorozyjną i zabezpieczą przed zmiennymi warunkami atmosferycznymi takimi jak: wilgoć, promieniowanie słoneczne a nawet drobne uszkodzenia mechaniczne gwarantując długoletnie i profesjonalne zabezpieczenie wymalowanej powierzchni. Linia ta stworzona jest w oparciu o system mieszalnikowy Industrial Coating, który to pozwala na uzyskanie dowolnego koloru z palety RAL, BS, Commercial Transport, w zaledwie kilka minut. Daje to nieograniczone możliwości w projektowaniu koncepcji kolorystycznej malowania oraz zmniejsza stany magazynowe produktów w sklepach.

DORADZTWO I OPIEKA TECHNICZNA

Opieka i doradztwo z zakresu stosowania materiałów INDUSTRIAL to zadanie naszych Przedstawicieli oraz Techników. Pozostają oni w ciągłym kontakcie z Klientem i dbają o jak najlepszą współpracę: w ich gestii znajduje się między innymi doradztwo w zakresie optymalizacji kosztów oraz nadzór nad technologią wymalowań przemysłowych. Ponadto, w nowoczesnie wyposażonym Centrum Szkoleniowym w Komornikach, odbywają się cyklicznie szkolenia dla technologów i lakierników z zakresu charakterystyki materiałów przemysłowych oraz doboru technik i ich wykorzystania.

NOVOL NA ŚWIECIE

NOVOL jest firmą, która na szeroką skalę dystrybuje produkty do państw z Europy Zachodniej, Wschodniej, Australii, Nowej Zelandii, na Bliski Wschód oraz do Afryki. Produkujemy ponad 1300 produktów w 14 liniach produkcyjnych. Nasze hale produkcyjne i magazynowe mają ponad 17 000 m². W skali roku produkcja sięga 18 200 ton, z czego 13 000 ton jest eksportowane do ponad 50 krajów. Ponadto nasi partnerzy handlowi z Niemiec, Rosji i Ukrainy pomagają nam sprostać potrzebom konkretnych rynków.



Laboratorium



LABORATORIUM BADAWCZO-ROZWOJOWE NOVOL

NOVOL posiada własne nowoczesne Laboratorium Badawczo-Rozwojowe, które nie ustaje w poszukiwaniach innowacyjnych rozwiązań. Zespół wykwalifikowanych i doświadczonych ekspertów przeprowadza badania z zakresu lakiernictwa samochodowego, lakiernictwa przemysłowego, systemów posadzkowych, chemii dla parkietów i chemii dla szklenictwa. Ich prace badawcze obejmują między innymi opracowywanie receptur produktów i technologii ich produkcji, badania mechaniczne (m.in. wytrzymałość na rozciąganie, zginanie, ścinanie, badanie udarowości, twardości itd.), badania starzeniowe (m.in. odporność antykorozyjna w komorze solnej, odporność na promieniowanie UV itp.) oraz ocenę parametrów i właściwości aplikacyjnych produktów (m.in. przyczepności do różnego rodzaju podłoży, zdolności penetracyjnych, wypełnienia, struktury powierzchni, połysku, itd.)

Wszystkie nasze wyroby tworzone są z wysokogatunkowych surowców, w oparciu o nowoczesną, kontrolowaną technologię. Wdrożony system zarządzania jakością spełnia wymagania normy ISO 9001:2015.

Dzięki temu możemy zagwarantować, że produkt, który trafia do klientów zawsze jest tak samo skuteczny i wydajny.

Cały proces produkcji podlega kontroli Laboratorium Technologicznego, które sprawdza czy wyroby opuszczające taśmy produkcyjne spełniają założone standardy jakości.

Gwarancja i bezpieczeństwo

KORZYŚCI DLA KLIENTA

NOVOL buduje swoją przewagę konkurencyjną poprzez dostarczenie korzyści będących odpowiedzią na najważniejsze oczekiwanie klientów, a mianowicie zapewnienie bezpieczeństwa procesu lakierowania.

BEZPIECZEŃSTWO TWOICH PROCESÓW LAKIERNICZYCH W PRZEMYŚLE



W ramach pakietu NOVOL zapewnia stałą opiekę techniczną, dostępność zasobów laboratorium, szybkie rozpatrywanie reklamacji, hotline oraz serwis całodobowy.

Pakiet jest zróżnicowany ze względu na przyporządkowanie klienta do jednej z grup strategicznych – małych i średnich przedsiębiorstw.

SYSTEM GWARANCJI NOVOL



Firma NOVOL zapewnia Kontrahentowi 5 letni okres gwarancji trwałości powłoki lakierniczej. Wieloletnia gwarancja stanowi pisemną deklarację rzetelności naszej firmy jako producenta i dostawcy wysokiej jakości rozwiązań.

Korzyści wynikające ze stosowania gwarancji ważne są nie tylko dla producenta, ale także dla użytkowników i ich klientów końcowych. 5-letnia gwarancja nie powoduje dla użytkowników naszych produktów żadnych kosztów. Może być stosowana tylko w certyfikowanych specjalnie przeszkolonych zakładach produkcyjnych. Gwarancja musi być realizowana według aktualnych kart technicznych i według ich zaleceń. Jest znakiem jakości dla perfekcyjnie zaplanowanej usługi lakierniczej.



Podkład antykorozyjny alkidowy AK PRIMER 330

Jednoskładnikowy podkład alkidowy AK PRIMER 330.

Zalety:

- dobra rozlewność
- możliwość aplikacji w metodzie „mokro na mokro”
- dobra ochrona antykorozyjna
- szybki czas schnięcia

Zalecany jako grunt do zabezpieczeń antykorozyjnych środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych zbiorników.

Aplikacja na stal, żeliwo.



Proporcje mieszania:	100 + 0 -10%
Zawartość części stałych:	około 60%
Wydajność:*	14,0 m ² /litr RTS przy 40 μm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50 FAST, STANDARD, SLOV

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu AK PRIMER 330 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej dostępnej w internecie.



Podkład antykorozyjny epoksydowy EP PRIMER 311

Jednoskładnikowy podkład epoksydowy PRIMER EP 311.

Zalety:

- bardzo dobra rozlewność
- możliwość aplikacji na grunt produktów 2K
- dobre właściwości antykorozyjne
- szybki czas schnięcia
- przyczepność do stali, aluminium, ocynku

Zalecany jako grunt do zabezpieczeń antykorozyjnych środków transportu, okien aluminiowych, kontenerów.

Aplikacja na stal, żeliwo, aluminium, stal ocynkowana.



Proporcje mieszania:	100: 0-50%
Zawartość części stałych:	około 34%
Wydajność:*	8,0 m ² /litr RTS przy 50 μm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50 FAST, STANDARD, SLOV

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu EP Primer 311 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej dostępnej w internecie.



Podkład antykorozyjny epoksydowy EP PRIMER 310

Dwuskładnikowy podkład epoksydowy EP PRIMER 310.

Zalety:

- dobra rozlewność
- możliwość aplikacji w metodzie „mokro na mokro”
- bardzo dobra ochrona antykorozyjna
- wysoka stabilność, możliwość aplikacji grubych warstw
- szybki czas schnięcia

Zalecany jako grunt do zabezpieczeń antykorozyjnych środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych zbiorników.

Aplikacja na stal, żeliwo, aluminium, stal ocynkowaną.



Proporcje mieszania:	4:1 + 0-20%
Zawartość części stałych:	około 63%
Wydajność:*	7,5 m ² /litr RTS przy 80 μm
Wyroby uzupełniające:	HARD EP, THIN 60 STANDARD, SLOV

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu EP PRIMER 310 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej dostępnej w internecie.



Emalia poliuretanowa PUR TOPCOAT 120

Dwuskładnikowa emalia poliuretanowa PUR TOPCOAT 120.

Zalety:

- dobre krycie i rozlewność
- bardzo dobra wydajność
- bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
- doskonała wytrzymałość mechaniczna

Zalecana jako warstwa nawierzchniowa dla systemów epoksydowych i poliuretanowych.

Używana do lakierowania kontenerów, maszyn rolniczych, konstrukcji stalowych i zewnętrznych zbiorników.



Proporcje mieszania:	4:1 + 5-15%
Zawartość części stałych:	około 50%
Wydajność:*	8-10 m ² /litr przy 50 μm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50, HARD PUR TOPCOAT 120

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu PUR TOPCOAT 120 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej dostępnej w internecie.



Emalia alkidowa AK TOPCOAT 130

Jednoskładnikowa emalia alkidowa AK TOPCOAT 130.

Zalety:

- dobra rozlewność
- bardzo dobre właściwości dekoracyjne
- dobra odporność na warunki atmosferyczne
- dostępny w kolorystyce RAL, NSC, flota
- wysoki połysk
- szybki czas schnięcia

Zalecana jako warstwa nawierzchniowa dla systemów alkidowych, poliuretanowych, epoksydowych. Używana do lakierowania maszyn rolniczych, kontenerów, konstrukcji stalowych.



Proporcje mieszania:	100: 0-6%
Zawartość części stałych:	około 52%
Wydajność:*	12,5 m ² /litr RTS przy 40 μm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50 FAST, STANDARD, SLOW

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu AK TOPCOAT 130 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej dostępnej w internecie.



Emalia chlorokauczukowa CR TOPCOAT 150

Jednoskładnikowa emalia chlorokauczukowa CR TOPCOAT 150.

Zalety:

- dobra rozlewność
- możliwość aplikacji na beton
- bardzo dobre właściwości dekoracyjne
- wysoki połysk
- szybki czas schnięcia
- dobra odporność na warunki atmosferyczne

Zalecana jako warstwa nawierzchniowa dla systemów alkidowych, poliuretanowych, epoksydowych. Używana do lakierowania kontenerów, maszyn rolniczych, betonu.



Proporcje mieszania:	100: 0-30%
Zawartość części stałych:	około 49%
Wydajność:*	12,0 m ² /litr RTS przy 40 μm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50 FAST, STANDARD, SLOW

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu CR TOPCOAT 150 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej dostępnej w internecie.



Gruntoemalia alkidowa AK DTM 230

Jednoskładnikowa gruntoemalia alkidowa AK DTM 230.

Zalety:

- stabilna możliwość aplikacji grubych warstw
- możliwość aplikacji stal, żeliwo
- dobre właściwości antykorozyjne
- szybki czas schnięcia
- dobra odporność na warunki atmosferyczne

Zalecana jako warstwa nawierzchniowa bez konieczności aplikacji gruntu.

Używana do lakierowania kontenerów, maszyn rolniczych, konstrukcji stalowych.

Proporcje mieszania:	100 : 0-6%
Zawartość części stałych:	około 52%
Wydajność:*	10,0 m ² /litr RTS przy 50 μm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50 FAST, STANDARD, SLOV

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu AK DTM 230 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej dostępnej w internecie.



Gruntoemalia poliuretanowa PUR DTM 220

Dwuskładnikowa gruntoemalia poliuretanowa PUR DTM 220.

Zalety:

- dobra rozlewność
- wysoka stabilność, możliwość aplikacji grubych warstw
- bardzo dobra ochrona antykorozyjna
- bardzo dobre właściwości dekoracyjne
- dobra odporność na warunki atmosferyczne
- szybki czas schnięcia

Zalecana jako warstwa nawierzchniowa bez konieczności aplikacji gruntów.

Aplikacja na stal, żeliwo, aluminium, stal ocynkowana.

Używana do lakierowania maszyn rolniczych, kontenerów, konstrukcji stalowych, pojazdów użytkowych.

Proporcje mieszania:	100: 6 + 0 - 10%
Zawartość części stałych:	około 53%
Wydajność:*	13 m ² /l RTS przy 50 μm
Wyroby uzupełniające:	HARD PUR, THIN 50 FAST, STANDARD, SLOV

*wydajność mieszanki gotowej do użycia

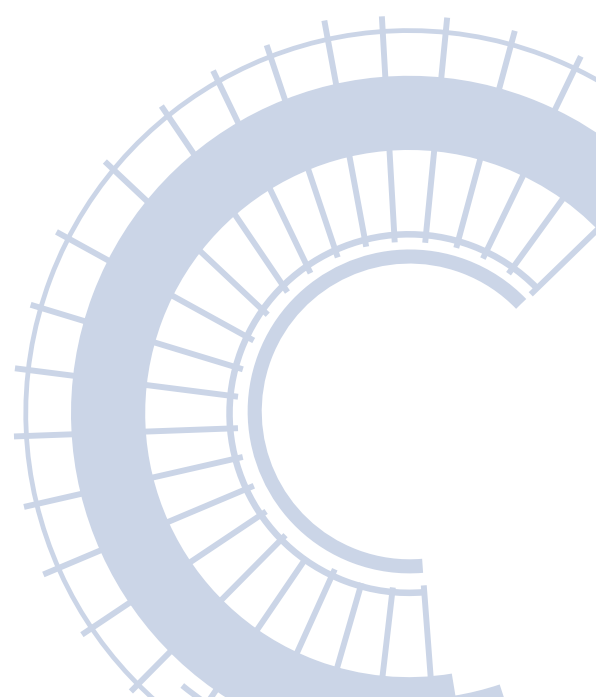
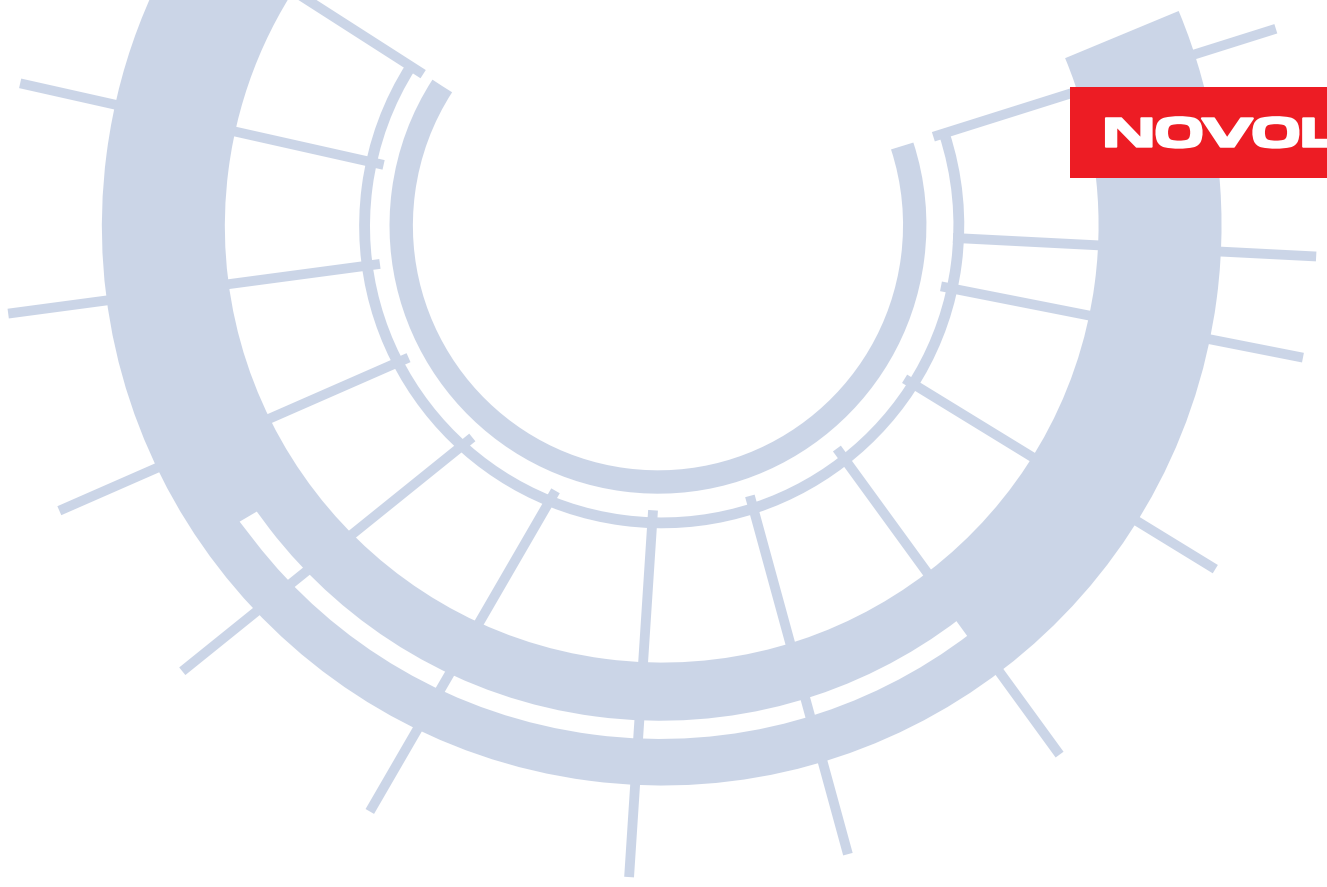


Więcej informacji o stosowaniu PUR DTM 220 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej dostępnej w internecie.



Notatki





PL



WYDANIE: II.2020

NOVOL Sp. z o.o. • PL 62-052 Komorniki • ul. Żabikowska 7/9 • tel. (+48) 61 810 98 00

 facebook.com/novoIPL

 INDUSTRIAL.NOVOL.PL

Zastrzegamy sobie prawo do błędów drukarskich.